

CT MOBILT AUTO-VANNRENSEANLEGG TYPE 300 FOR TUNELLARBEIDER



Utførelse

SUK Container system for rensing av vann. Renseanlegget består av

- 1 stk 40m³ Sandfang spesial
- 1 stk 40m³ Oljeutskiller med spesialdesignet coalescer filter
- 1 stk 20' ombygget isolert ISO container

Systemet er bygget opp rundt NS-EN 858-1 som angir standardprosedyre for konstruksjon og testing av oljeutskillerer og NS-EN 858-2 dimensjonering. Oljeutskilleren er konstruert for olje i fri fase.

Kapasitet

Renseanlegget er basert på følgende:

Kapasitet : 12 l/s (ca 40m³ /t)

Regulering av pH : fra høy PH til 6-8

Oljefilter : Testet og godkjent etter EN-858, renhetsklasse 1, (< 5 mg/l restolje).

SS : Anlegget er utstyrt med rustfritt hus for posefilter.

Utbyttbare filterposer fra 1 til 1000 mikron, kan justeres iht myndighetskrav. Kan bygges ut til dobbelt for kontinuerlig kjøring over lengre perioder eller hvor det er mye substans i vannet.

Det er mulighet for prøvetaking via kran innvendig i containerens kontrollrom.

Kort beskrivelse:

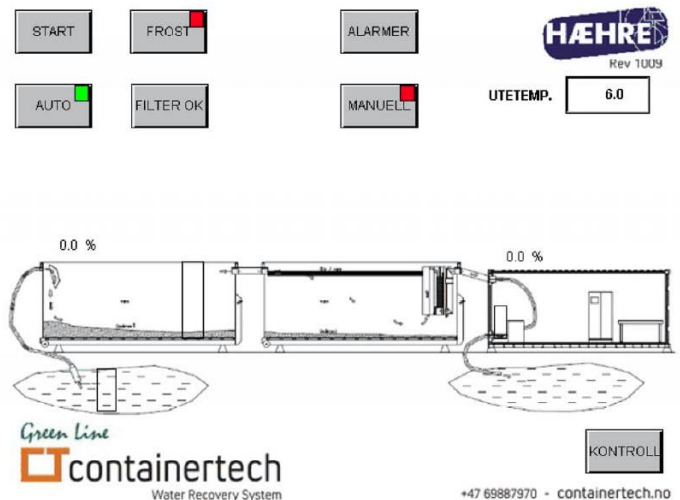
Anlegget er prosjektert i 3 containere, 2 av disse er 40m³ spesial krokløft containere sterk type og med tak som kan heves opp og til en side ved hjelp av hydraulikkpumpe.

Sand/slam fang for grovere sedimenter i container 1 og gravimetrisk oljeutskiller med coalescer filter i container 2.



Container 3 er en 20' ISO container som er isolert med lys og varme og som er styringssenteret for systemet.

Kontrollen styres via 10" farge touchskjerm i containeren (se utsnitt av hovedbilde). Eget bilde for kontrollcontainer og feilrapportering. Det er lagt opp til automatisk vinterkjøring av anlegget med frekvensstyrt spyling av slanger etc for å redusere muligheten for frosne slanger og basseng.



Tilbehør

Automatisk logging

Iht nye og endrede krav og forskrifter fra myndigheter skal vannprøver for eksempel dokumenteres en gang pr uke. Tradisjonelt er dette er en stor utgiftspost og krever mye interne ressurser ifm prøvetaking, levering og rapportering. Med vår automatiske rapporteringsfunksjon kan denne posten reduseres med ca kr. 200' årlig

Vi kan montere automatisk avleserutstyr for ammoniakk, partikkelmengde (SS), turbiditet samt hent inn PH kontrolleren for online avlesing. Dataene kan sendes for eksempel som en Excel eller pdf fil fra containeren som vedlegg i e-post. Rapporten brukes som dokumentasjon overfor kontraktspartner/oppdragsgiver.

PH +

Oppjustering av PH hvis startverdier er for lave, kontroller og kjemikaler.

NO3 + NH4

Justering av Nitrat og Ammoniakk, kontroller og kjemikaler.

Vi tilbyr også containere for tilførsel og lagring ifm tunneldrift, be gjerne om tilbud på:

- Vanntrykkforsterkningscontainere.
- Containere for produksjon av ferskvann fra saltvann.
- Container lagringstanker for rensset vann ca 23 – 25 m³
- Generatorcontainere for produksjon av strøm.
- Viftstyringscontainere.

Vi spesialitet er bygging av avanserte container og -modulløsninger og vi dekker alle faglige disipliner som sveis, elektro, kulde, ventilasjon, rørarbeider osv.

Vi har 50års erfaring med innredning av containere til de fleste formål.

Ta kontakt med vårt kontor for tilbud og forslag til tekniske løsninger tilpasset deres ønsker og behov. Vi treffes på telefon: 69 88 79 70 eller mobil: 900 23299, telefaks 69 88 79 79.

E-post: post@containertech.no eller www.containertech.no

